



**FICHAS TÉCNICAS PRODUCTOS HUEVOS MARYPER,S.A.
HUEVO LÍQUIDO PASTEURIZADO (MARYPER PR-004/01)**

Rev.: 02

Fecha: 20/12/05

Página 1 de 6

HUEVO LIQUIDO PASTEURIZADO

Producto obtenido a partir de huevo y de sus diferentes componentes o sus mezclas, una vez quitadas la cáscara y las membranas y que están destinados al consumo humano; podrán estar parcialmente completados por otros productos alimenticios o aditivos; podrán hallarse en estado líquido, concentrado, desecado, cristalizado, congelado, ultracongelado o coagulado; según RD 1348/92 de 6 de noviembre RTS de ovoproductos.

Producto obtenido a partir de huevo completo, líquido, homogeneizado y pasteurizado, una vez eliminadas la cáscara y membranas, que podrán ser completados por otros productos alimenticios o aditivos y destinados a servir de materia prima para la elaboración de productos alimenticios para el consumo humano.

Composición y formato

- **CISTERNAS:** 100% Huevo entero de gallina pasteurizado en cisternas de de acero inoxidable manteniendo de forma constante la temperatura durante el transporte hasta el lugar de destino.
- **CONTENEDORES:** 100% Huevo entero de gallina pasteurizado en contenedores de acero inoxidable de 500 y 1000 litros. Boca de salida NW-50 y en garrafas de 25L, sin conservante.
- **BOTELLAS y BAG IN BOX:** Huevo entero de gallina pasteurizado, E200 (Ác. Sórbico) y E210 (Ác. Benzoico) en garrafas de 1L, 2L y 5L y Bag in Box de 10 L.

Según el Diario Oficial(N° L 61/16 del 18 – 03 - 95) de las Comunidades Europeas la dosis máxima de uso para los productos alimenticios es de 5 gr/l de mezcla de los conservantes antes mencionados.

Las proporciones utilizadas para el huevo líquido pasterizado de Maryper son para el Ác. Sórbico de 1,5 g/l y de Ác. Benzoico de 0,5 g/l, sumando los dos juntos tenemos en total 2 g/l de los 5g/l máximos permitidos.

- **BAG IN BOX de 10 L y CONTENEDORES BAG IN BOX DE 500 y 1000 L con armazón de hierro, plástico o cartón:** 100% Huevo entero de gallina pasteurizado en atmósfera modificada y sin conservante.

Presentación

Huevo líquido.



**FICHAS TÉCNICAS PRODUCTOS HUEVOS MARYPER,S.A.
HUEVO LÍQUIDO PASTEURIZADO (MARYPER PR-004/01)**

Rev.: 02

Fecha: 20/12/05

Página 2 de 6

Composición química

pH -----	7.2 – 7.9
°BRIX a 20 °C -----	23.5 – 24,5 °BRIX
Grasa -----	9.5 –10 %
Proteínas -----	11% mín.
Extracto seco (%) -----	23.5 % mín.

Características organolépticas

Olor, color y sabor: característicos del producto.

Características microbiológicas

Recuentos total aerobios(ufc/gr) -----	100.000 ufc/gr
Enterobacterías -----	100 ufc/gr
Salmonella en 25gr -----	Ausencia/25gr
Staphylococos aureus/gr -----	Ausencia/1gr

Otros parámetros microbiológicos

E. coli ----- Ausencia/1gr

Valor nutricional (por cada 100 gr):

HUEVO ENTERO	
Ingredientes	Huevo entero de gallina, homogeneizado y pasteurizado.
Valor energético/100 gr	131.1 Kcal
Proteínas	11 gr
Hidratos de carbono	trazas
Grasas	10 gr



**FICHAS TÉCNICAS PRODUCTOS HUEVOS MARYPER,S.A.
HUEVO LÍQUIDO PASTEURIZADO (MARYPER PR-004/01)**

Rev.: 02

Fecha: 20/12/05

Página 3 de 6

Equivalencias con huevo fresco

	HUEVO CÁSCARA			
PRODUCTO	XL	L	M	S
1 litro	15	17	20	23

Condiciones de conservación

Mantener en refrigeración entre 0 – 4 °C.

Periodo de caducidad

15 días en las condiciones mencionadas anteriormente para los contenedores de acero inoxidable (incluyendo las cisternas) y garrafas de 25 L, sin conservante.

21 días en las condiciones mencionadas anteriormente para los Bag in box de 10 l., 500 l. y 1000 l. sin conservante y en atmósfera modificada.

35 días para los formatos de 1L, 2 L, 5 L y Bag in Box de 10 L, con conservante.

72 horas una vez abierto el envase en las condiciones de refrigeración y manipulación adecuadas.

Modo de empleo

En función del sistema productivo de cada usuario. Sin necesidad de recomendaciones específicas.

Una vez abierto el envase, utilizar antes de 72 horas.

Condiciones del servicio

Transporte exclusivo de ovoproductos frigorífico, entre 0 –4 °C.

En el caso de las cisternas, se trata de cisternas rígidas sobre camión, de 18.000 litros de capacidad máxima en acero inoxidable AISI-304.



**FICHAS TÉCNICAS PRODUCTOS HUEVOS MARYPER,S.A.
HUEVO LÍQUIDO PASTEURIZADO (MARYPER PR-004/01)**

Rev.: 02

Fecha: 20/12/05

Página 4 de 6

Ficha logística

HUEVO LÍQUIDO 1L.

PRODUCTO		EMBALAJE / CAJA / BULTO		PALET	
CODIGO DE PRODUCTO	60002	UNIDADES / CAJA	12	CAJAS / PALET	84
CODIGO E.A.N.	8413312600028	PESO CAJA	12.7 Kilogramos	CAJAS / CAPA	14
PESO NETO	1,00 Kilogramos	(A) ALTO	29.5 Centímetros	CAPAS / PALET	6
PESO BRUTO	1,04 Kilogramos	(B) LARGO ó ANCHO	29.0 Centímetros	ALTO	197 Centímetros
(A) ALTO	28.0 Centímetros	(C) FONDO	22.0 Centímetros	PALET	EURO PALET (80 x 120 cm)
(B) LARGO O ANCHO	7.0 Centímetros				
(C) FONDO	7.0 Centímetros				
					

HUEVO LÍQUIDO 2L.

PRODUCTO		EMBALAJE / CAJA / BULTO		PALET	
CODIGO DE PRODUCTO	60009	UNIDADES / CAJA	8	CAJAS / PALET	49
CODIGO E.A.N.	8413312600097	PESO CAJA	16.8 Kilogramos	CAJAS / CAPA	7
PESO NETO	2,00 Kilogramos	(A) ALTO	23.0 Centímetros	CAPAS / PALET	7
PESO BRUTO	2,07 Kilogramos	(B) LARGO ó ANCHO	45.5 Centímetros	ALTO	181 Centímetros
(A) ALTO	22.5 Centímetros	(C) FONDO	23.5 Centímetros	PALET	EURO PALET (80 x 120 cm)
(B) LARGO O ANCHO	11.0 Centímetros				
(C) FONDO	11.0 Centímetros				
					



**FICHAS TÉCNICAS PRODUCTOS HUEVOS MARYPER,S.A.
HUEVO LÍQUIDO PASTEURIZADO (MARYPER PR-004/01)**

Rev.: 02


Fecha: 20/12/05

Página 5 de 6

HUEVO LÍQUIDO 5 L.

PRODUCTO		EMBALAJE / CAJA / BULTO		PALET	
CODIGO DE PRODUCTO	60003	UNIDADES / CAJA	3	CAJAS / PALET	66
CODIGO E.A.N.	8413312600035	PESO CAJA	15.8 Kilogramos	CAJAS / CAPA	11
PESO NETO	5.00 Kilogramos	(A) ALTO	27.5 Centímetros	CAPAS / PALET	6
PESO BRUTO	5.13 Kilogramos	(B) LARGO ó ANCHO	49.0 Centímetros	ALTO	177 Centímetros
(A) ALTO	26.5 Centímetros	(C) FONDO	17.0 Centímetros	PALET	EURO PALET (80 x 120 cm)
(B) LARGO O ANCHO	16.5 Centímetros				
(C) FONDO	16.5 Centímetros				
					

BAG IN BOX 10 L.

PRODUCTO		PALET	
CODIGO DE PRODUCTO	60006	CAJAS / PALET	100
CODIGO E.A.N.	8413312600066	CAJAS / CAPA	20
PESO NETO	10.0 Kilogramos	CAPAS / PALET	5
PESO BRUTO	10.5 Kilogramos	ALTO	177 Centímetros
(A) ALTO	31.5 Centímetros	PALET	EURO PALET (80 x 120 cm)
(B) LARGO O ANCHO	20.0 Centímetros		
(C) FONDO	20.0 Centímetros		
			



**FICHAS TÉCNICAS PRODUCTOS HUEVOS MARYPER,S.A.
HUEVO LÍQUIDO PASTEURIZADO (MARYPER PR-004/01)**

Rev.: 02

Fecha: 20/12/05

Página 6 de 6

CONTENEDOR 1000 L.

PRODUCTO	
CODIGO DE PRODUCTO	60005
CODIGO E.A.N.	8413312600058
PESO NETO	1000 kg.
PESO BRUTO	1140 kg.
(A) ALTO	148 cm.
(B) LARGO O ANCHO	112 cm
(C) FONDO	112 cm.



CISTERNAS

